

CONCLUSIES

CLAIMS

1. Inrichting voor het aanbrengen van gaten in vervormbare schuimblokken zoals matraslichamen, met het kenmerk, dat de inrichting is voorzien van een roteerbaar stans-walslichaam (3) dat is ingericht om de blokken (1) samen te drukken en daarbij de gaten (2) in de blokken (1) te stansen.

1. System for making holes in moldable blocks of foam such as mattress interiors, with the trait that the system features a rotating punching roller (3) that is set up to squeeze the blocks (1) together and thus to punch the holes (2) in the blocks (1).

2. Inrichting volgens conclusie 1, met het kenmerk, dat de inrichting tevens is voorzien van tegenover het stans-walslichaam (3) opgestelde tegenstans-middelen (6) die zijn ingericht om met het stans-walslichaam (3) samen te werken ten behoeve van het samendrukken van de blokken (1) en van het stansen van de gaten (2) in de blokken (1).

2. System in accordance with claim 1, with the trait that, across from the punching roller (3), the system also features counter punching components (6) that are set up to work together with the punching roller (3) to press the blocks (1) together and to punch the holes (2) into the blocks (1).

3. Inrichting volgens conclusie 2, met het kenmerk, dat de tegenstans-middelen een tegenstans-walslichaam (6) omvatten.

3. System in accordance with claim 2, with the trait that the counter punching components include a counter punching roller (6).

4. Inrichting volgens conclusie 3, met het kenmerk, dat het stans-walslichaam (3) en het tegenstans-walslichaam (6) zijn voorzien van een regelbare aandrijving ten behoeve van het onafhankelijk van elkaar laten roteren van deze walslichamen (3, 6).

4. System in accordance with claim 3, with the trait that the punching roller (3) and the counter punching roller (6) feature an adjustable drive mechanism to allow these rollers (3, 6) to rotate independently of each other.

5. Inrichting volgens conclusie 4, met het kenmerk, dat de inrichting is voorzien van een besturing die is ingericht om de aandrijving aan te sturen ten behoeve van het regelen van walsrotatie-hoeksnelheden (v3, resp. v6) van de walslichamen (3, resp. 6).

5. System in accordance with claim 4, with the trait that the system features a control mechanism to control the drive mechanism to adjust the angular speeds of rotation (v3 and v6) of the rollers (3 and 6).

6. Inrichting volgens één van de conclusies 2-5, met het kenmerk, dat de inrichting is voorzien van blok-toevoermiddelen (10) die zijn ingericht om de te stansen blokken (1) aan het stans-walslichaam (3) en de tegenstansmiddelen (6) langs een denkbeeldig toevoervlak (V; V') toe te voeren.

6. System in accordance with one of the claims from 2 to 5, with the trait that the system features block supply mechanisms (10) that are set up to feed the blocks (1) to be punched on the punch roller (3) and the counter punching components (6) along an imaginary supply plan (V;V').

7. Inrichting volgens conclusies 3 en 6, met het kenmerk, dat het genoemde toevoervlak (V') een niet-haakse hoek (α) insluit met een

7. System in accordance with claims 3 and 6 with the trait that the aforementioned supply plane (V') intersects at a non-perpendicular angle (α) with an imaginary plane (W) in which the axes of the punching roller (3) and the counter punching roller (6) are located.